

PROGETTO DI AMPLIAMENTO DI UN OPIFICIO DESTINATO ALLA LAVORAZIONE, CONSERVAZIONE E SPEDIZIONE DI PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI, UBICATO NEL COMUNE DI SCANZANO



PROGETTO DI AMPLIAMENTO DI UN OPIFICIO DESTINATO ALLA LAVORAZIONE, CONSERVAZIONE E SPEDIZIONE DI PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI, UBICATO NEL COMUNE DI SCANZANO è un progetto realizzato nell'ambito del Programma di Sviluppo Rurale 2014-2020 Regione Basilicata, Misura 4 "Investimenti in immobilizzazioni materiali", Sottomisura 4.2 "Sostegno a investimenti a favore della trasformazione/commercializzazione e/o dello sviluppo dei prodotti agricoli" – Approccio di Filiera. DD.GG.RR. nn. 813-867-868-869/2017 e ss.mm.ii.

Costo ammesso: € 3.300.402,92

Contributo concesso € 1.320.161,17

CODICE DI PROGETTO: 84250230640 CODICE CUP: G84C19000160009

Determina di concessione contributi: MADEINBAS/2/2019 DEL 12/12/2019

Capofila: APOFRUIT ITALIA SOC. COOP. AGRICOLA

Descrizione dell'investimento materiale da realizzare

Gli investimenti proposti dall'azienda sono relativi alla misura 4.2 del PSR Regione Basilicata 2014-2020 nell'ambito del PVF. Il Piano di Sviluppo che Apofruit attuerà sarà realizzato presso lo stabilimento di Scanzano Jonico 2 sito in s.s. 106 km. 428,300 in cui sono previsti interventi a favore della trasformazione/commercializzazione e dello sviluppo dei prodotti ortofrutticoli regionali. Gli investimenti prevedono miglioramenti e ampliamenti del bene immobile, saranno realizzate opere edili e di sistemazione dell'area circostante lo stabilimento, per un valore di spesa pari a 1.278.854,29€ (contributo richiesto pari a 511.541,72€).

Saranno ampliate le zone di lavorazione e conservazione, e saranno migliorate anche le zone dedicate al personale addetto, per rendere maggiormente sicuro l'ambiente di lavoro. Nell'ampliamento dello stabilimento è prevista anche la costruzione di nuove celle frigorifere e relativo ampliamento d'impianto frigorifero. Saranno costruite 9 celle frigorifere con isolamento termico mediante pannelli sandwich innovativi. La capacità di frigo conservazione dello stabilimento aumenterà di 25 mila quintali rispetto agli attuali 15 mila, per raggiungere una capacità totale di 40.000 quintali. Le caratteristiche tecniche dell'investimento contribuiscono alla valorizzazione in termini di efficienza ed innovazione dello stabilimento in oggetto; nello specifico le tecnologie utilizzate risultano di recentissima introduzione sul mercato (non anteriore agli ultimi 2 anni) e sono relative a due aspetti: isolamento termico delle celle realizzato con pannelli fabbricati con schiume isolanti PIR che coniugano ad elevate capacità coibenti anche ottime caratteristiche di resistenza e reazione al fuoco (si veda la relazione tecnica allegata Frigoriferi Industriali del 18/07/18); utilizzo nell'impianto frigorifero celle del nuovo condensatore evaporativo marca Baltimore Aircoil modello Polairis PLC03590818E-K con caratteristiche

tecniche che oltre a garantire risparmi energetici sia in termini elettrici che di utilizzo di acqua, consentono una più efficiente e flessibile conduzione. Il sistema brevettato del condensatore permetterà di aumentare i cicli di concentrazione e di ridurre gli spurghi con risparmio d'acqua e di trattamenti chimici, vantaggioso per l'ambiente. Gli investimenti prevedono anche l'acquisto di nuovi macchinari e attrezzature, per un importo pari a 1.820.830,00€, contributo pari a 728.332,00. Saranno acquistate una pesatrice per agrumi elettronica di ultima generazione, che permette di raggiungere alte produzioni con precisione di peso medio di non oltre 5 grammi, e una macchina automatica per il confezionamento dei prodotti, che ha un basso impatto sull'ambiente, è riciclabile e permette di utilizzare meno materiale plastico con un maggior risparmio. L'innovazione è determinata anche dalla teleassistenza che permetterà lo scambio di informazioni in remoto con il centro di assistenza, in tal modo potranno ridursi i costi e i tempi relativi agli interventi tecnici evitando rallentamenti di produzione. Saranno acquistate due peso-prezzatrici industriali, un prodotto di facile utilizzo e completamente autonomo che permetterà di monitorare la produzione della linea in tempo reale anche da remoto, evitando operazioni manuali in linea che possano inficiare la qualità e la tipologia delle informazioni stampate.

Risultati attesi

Incremento dell'aggregazione che rappresenta un'importante opportunità di sviluppo per il territorio del Metapontino, in quanto gli stabilimenti di Scanzano Jonico ed in particolare quello posizionato sulla statale jonica 106, sono specializzati nella lavorazione dei prodotti di qualità dell'area con previsioni di progressivo incremento nel breve periodo. Lo stabilimento di Scanzano Jonico 1, sito in Via Tagliamento 31, rappresenta in termini logistici una piattaforma ideale per la valorizzazione e la distribuzione sui principali mercati di sbocco a livello nazionale ed internazionale, con particolare riferimento alle produzioni di albicocche, pesche, nettarine, fragole e ortaggi di alta qualità a marchio Solarelli. Lo stabilimento di Scanzano Jonico 2, sito in s.s. 106 km. 428,300, rappresenta in termini logistici una piattaforma ideale per la valorizzazione e la distribuzione sui principali mercati di sbocco a livello nazionale, con particolare riferimento alle produzioni biologiche a marchio Almaverde Bio.

In particolare l'insieme degli interventi di ammodernamento previsti è volto a: a) incrementare la competitività e la qualità del comparto ortofrutticolo regionale, consolidando i sistemi produttivi locali, qualificando e/o diversificando le produzioni; b) assicurare una partecipazione adeguata e duratura dei produttori agricoli, assicurando il più elevato livello di trasferimento agli stessi produttori, cercando di dare maggiore valore al prodotto e di conseguenza maggiore liquidità al produttore; c) mantenere ed incrementare l'occupazione nel settore ortofrutticolo; d) aumentare la capacità di penetrazione di mercato e di soddisfacimento delle esigenze dei consumatori, garantendo ai prodotti finali adeguati sbocchi commerciali come ad esempio la Grande Distribuzione Organizzata nazionale ed estera.

Congruenza col progetto di filiera

Il progetto è pienamente rispondente agli obiettivi generali del progetto di valorizzazione della Filiera Made in Basilicata per i seguenti elementi: innovazione tecnologica, potenziamento strutturale e miglioramento delle attività di lavorazione, trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli.